

# FANOX

## CONTROLADOR DE TEMPERATURA FANOX TP 731



### Contenido del embalaje:

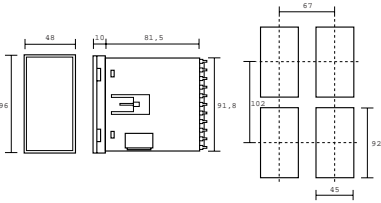
- » Controlador PID.
- » Cubierta trasera.
- » Grapas de amarre.
- » Perfil de goma.
- » Manual de usuario.

Gracias por adquirir este producto. Le sugerimos que lea detenidamente el manual de usuario antes de usar el equipo con el fin de familiarizarse con su configuración y funcionamiento. Guarde el manual para consultas posteriores.

www.fanox.com

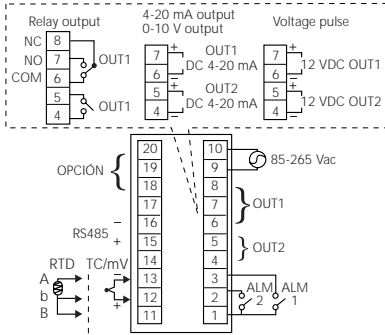
## DIMENSIONES / CORTE

Unidad: mm



## ADVERTENCIA

- » Asegúrese de apretar correctamente los terminales de conexión. Si esto no se hace de forma adecuada pueden ocasionarse fallos mecánicos e incluso fuego.
- » Por favor, no instale este equipo en ubicaciones donde puedan existir gases inflamables, ya que puede existir riesgo de explosión.
- » La vida del equipo depende del modo de empleo. Si ese tiempo de vida es superado aumenta la probabilidad de que el equipo se deteriore.
- » No desmonte, revise o repare el equipo por su cuenta y sin autorización. Esto puede causar cortocircuitos en los aparatos eléctricos, fallos o fuego.
- » No introduzca elementos metálicos entre los chips del interior del equipo ya que pueden producir cortocircuitos o fuego.



## PRECAUCION

Por favor, lea detenidamente las siguientes advertencias, ya que le permitirán realizar un uso correcto del equipo:

- » Use el equipo dentro de los límites especificados para su inmersión en agua y exposición a aceite.
- » No use el equipo en ubicaciones expuestas a vibraciones o golpes. El uso del equipo en dichas ubicaciones puede ocasionar daños debidos a estrés.
- » No use el equipo en ubicaciones expuestas a polvo, gases corrosivos o sol directo.
- » Separe los dispositivos de señal de entrada, los cables de señal de entrada y el equipo de fuentes de ruidos o cables de alta tensión que generen ruidos.
- » Separe el equipo de fuentes de electricidad estática cuando use el equipo en ambientes donde se genera gran cantidad de electricidad estática (p.e. fabricación de compuestos, polvos o transporte por tuberías de materiales fluidos)
- » Las soluciones orgánicas así como soluciones ácidas o básicas podrían dañar la envolvente exterior del controlador de temperatura.
- » Almacénelo a la temperatura especificada. Si el controlador de temperatura ha sido almacenado a temperaturas menores de -10 °C, mantenga el equipo a temperatura ambiente durante un mínimo de 3 horas antes de usarlo.

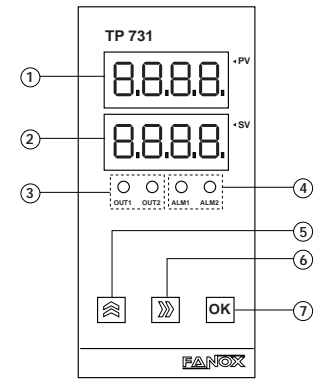
Por favor, compruebe las características de la alimentación del equipo. No conecte los terminales que no vayan a ser usados.

Le proponemos que emplee cables AWG 18-24 para la línea de señal y AWG 25-30 para el cable de alimentación y el relé de contacto de salida.

## ESPECIFICACIONES

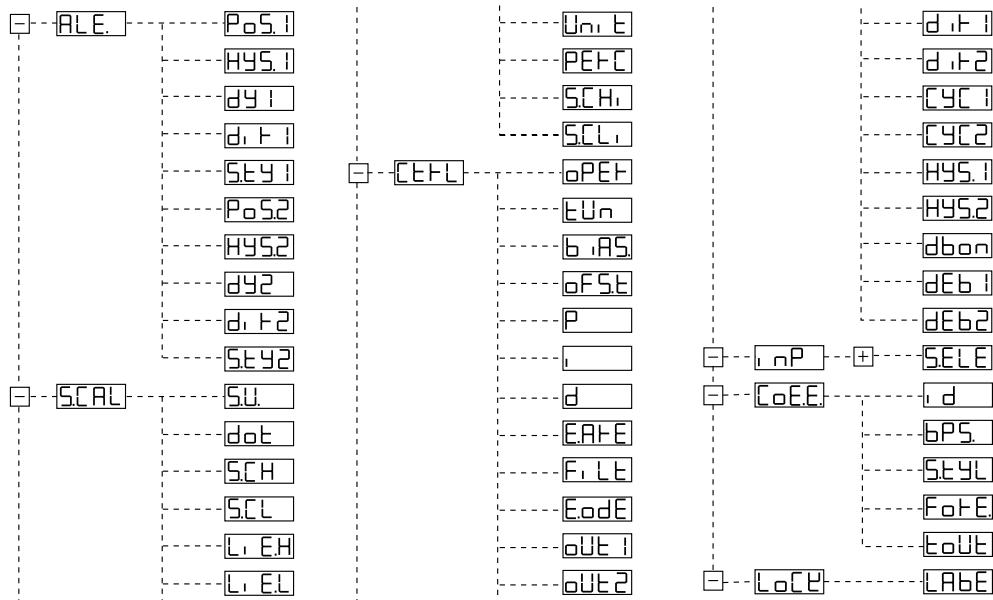
- Alimentación:** 85-265 Vca, 50/60 Hz  
**Display:** Display superior (rojo): 4 dígitos 0,56" 7 segmentos  
 Display inferior (verde): 4 dígitos 0,36" 7 segmentos
- Señal de entrada:** Termopar: J, K, B, N, R, S, T, E  
 RTD: PT100, JPT100  
 Tensión CC: 0-350 mV
- Salida de control:** Relé de salida (resistiva) SPDT-NA, 5A/250 Vca  
 Salida pulso de tensión (SSR) NPN, 20 mA a 12 Vcc  
 Salida analógica (max. 600Ω): 4-20 mA, 0-10 Vcc  
 SPST-NA, 3A/250 Vca (resis.)
- Relé de alarma:** 00-99 s  
**Tiempo de retraso:** 0-999,9 °C (°F)  
**Histeresis:** Salida RS485  
**Comunicación:** 0-50 °C (20-85 % HR)  
**Condiciones operación:** 0-999,9 s  
**Ciclo control de salida:** 0-3 dígitos  
**Punto decimal:** 1-100  
**Filtro digital:** ON/OFF o PID (Autotuning)  
**Método de control:** -199,9-999,9  
**Offset de entrada:** 0000-9999  
**Valor de fracción:** -1999-9999  
**Rango de ajuste:** ± 0,3 % ± 1 dígito  
**Precisión:** 200 ms  
**Tiempo muestreo:** EEPROM

## PANEL FRONTAL



- 1 Valor de proceso y visualización de funciones: LED rojo de 7 segmentos.
- 2 Valor de ajuste y visualización de parámetros: LED verde de 7 segmentos.
- 3 Indicación del control de salida.
- 4 Indicación de alarmas
- 5 Tecla: Retroceder a un nivel superior y sumar.
- 6 Tecla: Avanzar a un nivel inferior y posicionar.
- 7 Tecla: Navegar en un nivel y confirmación.

## DIAGRAMA DE FLUJO DE AJUSTES DE PROGRAMACION



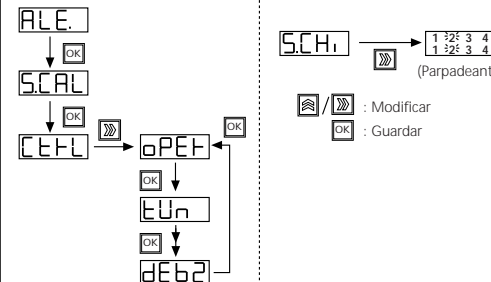
## FUNCIONAMIENTO DE LOS BOTONES

Los ajustes en el equipo son controlados mediante 3 botones situados en el frontal. Primero debe decidir a que funcion desea acceder y luego, emplear los botones para llegar a ella. Los botones se emplearan de la siguiente manera:

	Selección	Ajustes
▶▶▶	AVANCE	Avanzar un nivel inferior
◀◀◀	RETROCESO	Retroceso a nivel superior
OK	OK	Navegar en un nivel
		Posicionar
		Sumar
		Confirmación

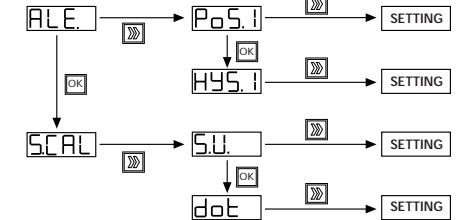
### BOTON "OK"

- 1) Posibilita navegar en un menú.
- 2) Confirmación para salvar los ajustes.



### BOTON "AVANCE"

Permite avanzar de un nivel superior a otro inferior.

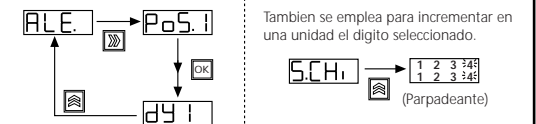


Igualmente, se utiliza para moverse entre las posiciones de los dígitos de un valor a cambiar.



### BOTON "RETROCESO"

Permite retroceder de un nivel inferior a otro superior:



## LISTA DE FUNCIONES

Item	Subitem	Rango	Defecto	Descripción
ALE.	PoS1	-1999-9999	0	Posición relé alarma 1
	HYS1	0000-9999	0	Histéresis relé alarma 1
	dY1	00-99	00 s	Retraso relé alarma 1
	d.F1	H/L0	H	Dirección relé alarma 1
	StY1	St 1-5E8	St 1	Estilo relé alarma 1
		St9		Alarma sigue la salida 1
		St 10		Alarma sigue la salida 2
	PoS2	-1999-9999	0	Posición relé alarma 2
	HYS2	0000-9999	0	Histéresis relé alarma 2
	dY2	00-99	00 s	Retraso relé alarma 2
d.F2	H/L0	H	Dirección relé alarma 2	
StY2	St 1-5E8	St 1	Estilo relé alarma 2	
	St9		Alarma sigue la salida 1	
	St 10		Alarma sigue la salida 2	
SCAL	SV	-1999-9999	0	Valor de ajuste SV
	dot	dot0-dot3	dot 1	Ajuste punto decimal
	SCH	-1999-9999	9999	Valor límite superior escala
	SCl	-1999-9999	0	Valor límite inferior escala
	L.EH	-1998-9999	9999	Máximo valor del rango SV
	L.EL	-1999-9998	-1999	Mínimo valor del rango SV
	Un.t	oC/oF	°C	Unidades
	PEFC	on/off	OFF	Porcentaje
	SCHi	000.0-100.0	100	Límite superior entrada escala
	SCLi	000.0-100.0	0	Límite inferior entrada escala
CtFL	oPEF	Pi_d/onoF	ON/OFF	Operación
	tUo	tUn/off	OFF	Autotuning
	b.AS	-1999-9999	0	Ajuste de entrada PV
	oFSt	-1999-9999	0	Valor de offset del SV durante el autotuning
	P	0000-9999	3	Valor P
	I	0000-9999	200	Valor I
	D	0000-9999	20	Valor D
	EARF	0000-9999	0	Reset manual
	F.Lt	1-100	1	Filtro de entrada digital
	EodE	H-C	H-C	Mantener Tª por encima de la Tª del cuarto
oUt		CoOL		Mantener Tª por debajo de la Tª del cuarto
	oUt 1	HEAr	HEAr	El calentador es controlado por la salida 1
		CoOL		El enfriador es controlado por la salida 1
	oUt 2	HEAr	CoOL	El calentador es controlado por la salida 2
		CoOL		El enfriador es controlado por la salida 2

Item	Subitem	Rango	Defecto	Descripción
CtFL	d.F1	H/L0	H	Salida de control 1 directa / inversa
	d.F2	H/L0	H	Salida de control 2 directa / inversa
	CYC1	0000-9999	5 s	Tiempo de ciclo 1 (segundos)
	CYC2	0000-9999	5 s	Tiempo de ciclo 2 (segundos)
	HYS1	0000-9999	0000	Histéresis de la salida de control 1
	HYS2	0000-9999	0000	Histéresis de la salida de control 2
	dbon	on/off	OFF	Control de banda muerta
	dEb1	-1999-9999	0	Parámetro de banda muerta del calentador
	dEb2	-1999-9999	0	Parámetro de banda muerta del enfriador
	i nP	SELE	E EP	E EP
		J EP	J EP	Termopar tipo J (-210-1200 °C)
		T EP	T EP	Termopar tipo T (-200-400 °C)
		E EP	E EP	Termopar tipo E (-200-1000 °C)
		F EP	F EP	Termopar tipo R (-50-1760 °C)
		S EP	S EP	Termopar tipo S (-50-1760 °C)
		B EP	B EP	Termopar tipo B (250-1820 °C)
		N EP	N EP	Termopar tipo N (-200-1300 °C)
		PEEP	PEEP	Pt100 (-200-850 °C)
		JPEP	JPEP	JPT100 (-200-850 °C)
CoEE.	d	0000-0255	0001	Numero ID dispositivo
	bPS	600	9600	BaudRate : 600
		1200		BaudRate : 1200
		2400		BaudRate : 2400
		4800		BaudRate : 4800
		9600		BaudRate : 9600
		19200		BaudRate : 19200
		38400		BaudRate : 38400
	StYL	8n1	8n1	8 bytes; no paridad; 1 bit stop
		8n2		8 bytes; no paridad; 2 bit stop
	8o1		8 bytes; paridad impar; 1 bit stop	
	8E1		8 bytes; paridad par; 1 bit stop	
LoCE	FoFE	HEX	HEX	Hex
		ASC		Ascii
	LoUE	0100-9999	0100	Time Out / ms
	LAbE	L600	L600	Nivel de bloqueo 0
		L601		Nivel de bloqueo 1
		L602		Nivel de bloqueo 2
		L603		Nivel de bloqueo 3

## DESCRIPCION PARAMETROS

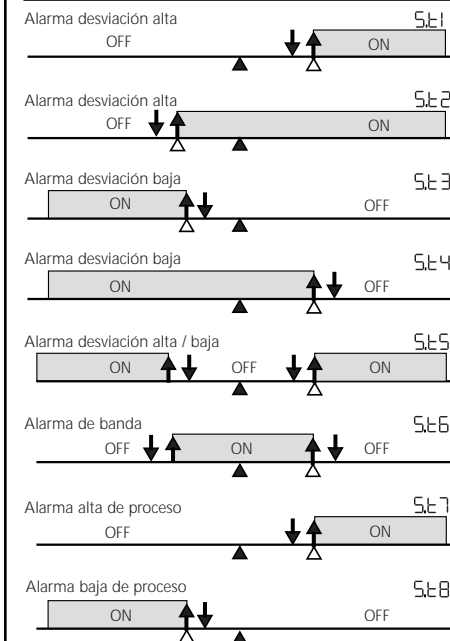
<b>HYS</b> Histéresis de salida de control	Se puede ajustar una histéresis alrededor del punto de ajuste para prevenir golpes bruscos
<b>EARF</b> Reset manual	En control PID, I=0, PV=SV, se resetea la salida de control al valor fijado en este apartado.
<b>FILT</b> Filtro de entrada PV	Esta función deberá ser usada cuando el valor de PV fluctúe ampliamente, debido a ruidos en la señal de entrada. Si un mayor tiempo constante es fijado, el filtro puede eliminar más ruidos.
<b>CYCL</b> Ciclo de tiempo salida de control	Repeticiones ON/OFF de una salida de relé o pulso de tensión en tiempo proporcional para control PID. El ratio ON es proporcional al valor de control de salida.
<b>d.F</b> Dirección del relé	Dirección del relé
<b>LoCE</b> Función bloqueo	Ajusta el bloqueo de las funciones que pueden ser mostradas y editadas.

## MOTIVOS DE DISPARO

<b>I</b>	Display por encima de escala
<b>H</b>	Display por debajo de escala
<b>0000</b>	PV por encima de escala
<b>UUUU</b>	PV por debajo de escala
<b>---</b>	Rotura del sensor

## AJUSTES EN MODO ALARMA

▲: SV    △: Valor ajuste alarma    ▼: Valor ajuste histéresis



## HISTERESIS

	Cal.	Enf.
SV + dEb2	X	0
SV	X	X
SV + dEb1	X	X
	0	X

dEb1 < 0 ; dEb2 > 0

	Cal.	Enf.
SV + dEb2	X	0
SV	0	0
SV + dEb1	0	0
	0	X

dEb1 > 0 ; dEb2 < 0

X: (Deshabilitado): Inhibe la salida.  
O: (Habilitado): Permite a la salida de control seguir el algoritmo PID o ON-OFF

## BLOQUEO DE FUNCIONES

LOCK	L603	L602	L601	L600
ALE.				
PoS1			0	0
HYS1				0
dY1				0
d.F1				0
StY1				0
PoS2		0		0
HYS2				0
dY2				0
d.F2				0
StY2				0
SCAL				
SV		0	0	0
dot				0
SCH				0
SCl				0
L.EH				0
L.EL				0
Un.t				0
PEFC				0
SCHi				0
SCLi				0
CtFL				
oPEF			0	0

LOCK	L603	L602	L601	L600
tUn			0	0
b.AS			0	0
oFSt			0	0
P			0	0
I			0	0
D			0	0
EARF			0	0
F.Lt			0	0
EodE			0	0
oUt 1			0	0
oUt 2			0	0
d.F1			0	0
d.F2			0	0
CYC1			0	0
CYC2			0	0
HYS1			0	0
HYS2			0	0
dbon			0	0
dEb1			0	0
dEb2			0	0
i nP				
E EP				0
J EP				0
T EP				0

LOCK	L603	L602	L601	L600
E EP				0
F EP				0
S EP				0
B EP				0
N EP				0
PEEP				0
JPEP				0
dCEP				0
CoEE.				
d				0
bPS				0
StYL				0
FoFE				0
LoUE				0
LAbE	0	0	0	0

FANOX ELECTRONIC  
PAE. Asuaran, Edif. Artxanda, 23  
48950 ERANDIO (Bizkaia) - ESPAÑA  
Tel: +34 94 471 14 09 ; Fax: +34 94 471 05 92  
www.fanox.com

# FANOX

## TEMPERATURE CONTROLLER FANOX TP 731

### Packaging content:

- » PID Controller.
- » Back cover.
- » Brackets.
- » Rubber outline.
- » User manual.

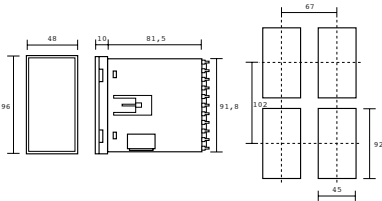


Thank you for purchasing this product. We suggest to read the user manual carefully before using the equipment with the purpose of getting used to its configuration and operating. Keep the manual for any after-query.

www.fanox.com

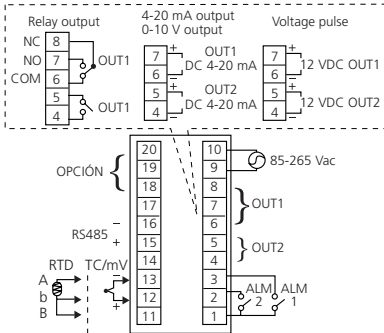
## DIMENSIONS / CUTOUT

Unit: mm



## WARNING

- » Make sure to tight correctly the connection terminals. If this is not done correctly mechanical failures or even fire may occur.
- » Please, do not install this equipment in locations where inflammable gases can exist, due to the possibility of explosion.
- » The life-time of the equipment depends on the way of use. If that life-time is exceeded, the probability of deterioration of the equipment increases.
- » Do not dismantle, review or repair the equipment by your own without authorization. This can cause short circuits on electrical parts, failures or fire.
- » Do not introduce metallic elements between the chips of the interior of the equipment or short circuits and fire could be produced.



## CAUTION

Please read the following warnings carefully, which will allow you to use correctly the equipment:

- » Use the equipment within the specified limits for its water immersion and exposure to oil.
- » Do not use the equipment in locations exposed to vibrations or thumps. The use of the equipment in these locations can cause damages due to stress.
- » Do not use the equipment in locations exposed to dust, corrosive gases or direct sun.
- » Separate the input signal and the equipment from noise sources or high voltage cables that generate noises.
- » Separate the equipment from static electricity sources when the equipment is used in areas where a lot of static electricity is generated (e. g. manufacture of compounds, dusts or transport of fluid material by pipes).
- » The organic solutions as well as basic or acid solutions could damage the case of the temperature controller.
- » Store it to the specified temperature. If the temperature controller has been stored under - 10 °C, keep the equipment to room temperature during a minimum of 3 hours before using it.

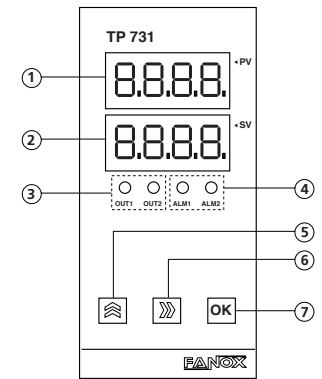
Please, verify the supply characteristics of the equipment. Do not connect the terminals that are not going to be used.

We propose the use of AWG 18 – 24 cables for the signal line and AWG 25 – 30 cable for the supply and exit contact relay.

## SPECIFICATIONS

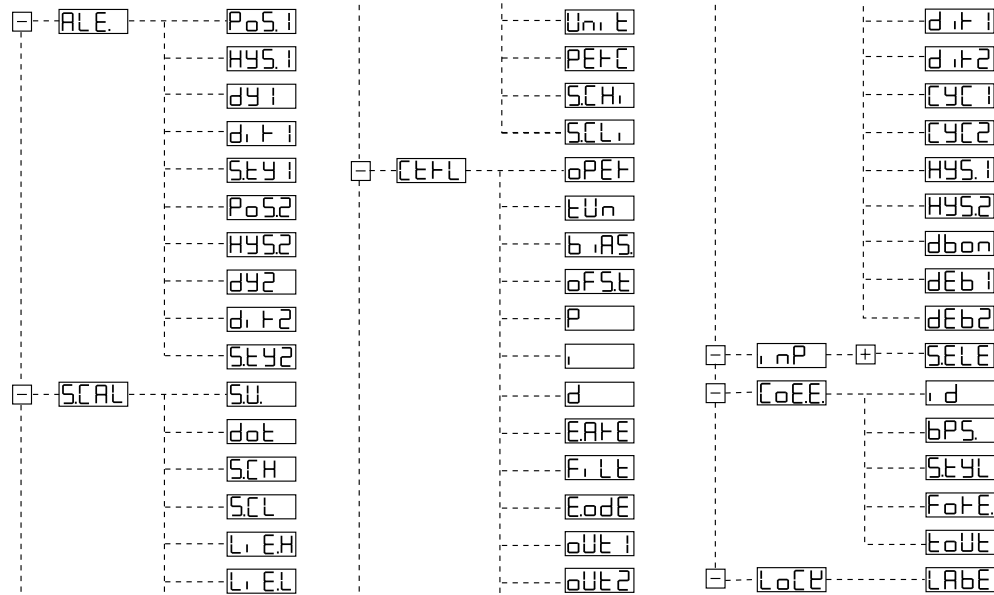
- Supply:** 85-265 Vac, 50/60 Hz
- Display:** Upper display (red): 4 digits 0,56" 7 segments  
Lower display (green): 4 digits 0,36" 7 segments
- Input signal:** Thermocouple: J, K, B, N, R, S, T, E  
RTD: PT100, JPT100  
Voltage DC: 0-350 mV  
Output relay (resistive) SPDT, 5A/250 Vac  
Output pulse voltage (SSR) NPN, 20 mA at 12 Vdc  
Analog output (max. 600\_) 4-20 mA, 0-10 Vdc  
SPST-NO, 3A/250 Vac (resis.)
- Output control:** 0-999,9 s  
0-3 digits
- Alarm relay:** 00-99 s
- Dwell time:** 0-999,9 °C (°F)
- Hysteresis:** 0-50 °C (20-85 % HR)
- Communications:** 0-999,9 s
- Operating conditions:** 0-3 digits
- Output control cycle:** 1-100
- Decimal point:** ON/OFF or PID (Autotuning)
- Digital filter:** -199,9-999,9
- Control method:** 0000-9999
- Offset input:** -1999-9999
- Fraction value:** ± 0,3 % ± 1 digit
- Setting range:** 200 ms
- Accuracy:** ± 0,3 % ± 1 digit
- Sampling time:** 200 ms
- Memory:** EEPROM

## FRONTAL PANEL



- ① Process value and function visualization: Red LED of 7 segments.
- ② Setting value and parameters visualization: Green LED of 7 segments.
- ③ Indication of the output control.
- ④ Indication of alarms.
- ⑤ key : Advance to an inferior level and position.
- ⑥ key : Back up to a superior level and add.
- ⑦ key : Move in a level and confirm.

## PROGRAM SETTING FLOWCHART



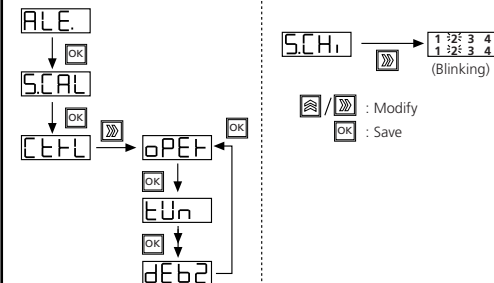
## BUTTONS EXPLANATION

The settings of the equipment are controlled by means of 3 push-buttons located in the front. First you must decide to which function you want to enter and then use the push-buttons to reach it. The push-buttons are used in the following way:

	Selection	Settings
	FORWARD	Advance to inferior level Position
	BACKWARD	Back up to a superior level Add
	OK	Move in a level Confirm

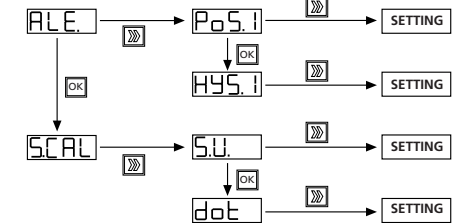
### BUTTON "OK"

- 1) Allows to move in a menu.
- 2) Confirm to save the settings.



### BUTTON "FORWARD"

Allows to advance from a superior level to an inferior level.

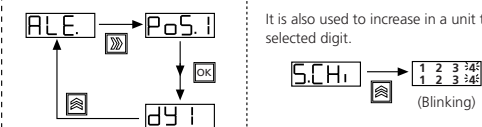


It is also used to move between the positions of the digits of a value to change.



### BUTTON "BACKWARD"

Allows to back up from an inferior level to a superior one:



## FUNCTION LIST

Item	Subitem	Range	Default	Description
ALE.	PoS1	-1999~9999	0	Alarm relay position 1
	HYS1	0000~9999	0	Alarm relay hysteresis 1
	dY1	00~99	00 s	Alarm relay delay 1
	d1 F1	H/L/O	H	Alarm relay direction 1
	StY1	St 1~St 8	St 1	Alarm relay style 1
		St 9		Alarm follow the action of Out 1
		St 10		Alarm follow the action of Out 2
	PoS2	-1999~9999	0	Alarm relay position 2
	HYS2	0000~9999	0	Alarm relay hysteresis 2
	dY2	00~99	00 s	Alarm relay delay 2
d1 F2	H/L/O	H	Alarm relay direction 2	
StY2	St 1~St 8	St 1	Alarm relay style 2	
	St 9		Alarm follow the action of Out 1	
	St 10		Alarm follow the action of Out 2	
SCAL	SV	-1999~9999	0	Set value SV
	dot	dot 0-dot 3	dot 1	Decimal point set
	SCH	-1999~9999	9999	Scale upper limit value
	SCL	-1999~9999	0	Scale lower limit value
	Li EH	-1998~9999	9999	Maximum range value SV
	Li EL	-1999~9998	-1999	Minimum range value SV
	Unit	oC/oF	oC	Unit
	PEFC	on/off	OFF	Percentage
	SCHr	000,0~100,0	100	Scale input upper limit value
	SCLr	000,0~100,0	0	Scale input lower limit value
CtFL	oPEF	P1_d/oFF	ON/OFF	Operation
	tUo	tUn/oFF	OFF	Autotuning
	b1 AS	-1999~9999	0	Input setting PV
	oFSE	-1999~9999	0	SV offset value during autotuning
	P	0000~9999	3	P value
	I	0000~9999	200	I value
	D	0000~9999	20	D value
	EAR-E	0000~9999	0	Manual reset
	F1 L1	1~100	1	Input digital filter
	EodE	H-C	H-C	Hold temperature over room temperature
	Cool		Hold temperature below room temperature	
oUt 1	HEAt	HEAt		Heater is controlled by Out 1
	Cool			Cooler is controlled by Out 1
oUt 2	HEAt			Heater is controlled by Out 2
	Cool			Cooler is controlled by Out 2

Item	Subitem	Range	Default	Description
CtFL	d1 F1	H/L/O	H	Control output direct / reverse operation 1
	d1 F2	H/L/O	H	Control output direct / reverse operation 2
	CYC1	0000~9999	5 s	Cycle time 1 (seconds)
	CYC2	0000~9999	5 s	Cycle time 2 (seconds)
	HYS1	0000~9999	0000	Control output hysteresis 1
	HYS2	0000~9999	0000	Control output hysteresis 2
	dbon	on/off	OFF	Deadband control
	dEb1	-1999~9999	0	Deadband parameter of heater
	dEb2	-1999~9999	0	Deadband parameter of cooler
	SELE	J EP	J EP	Thermocouple type K (-200~1370 °C)
	T EP		Thermocouple type J (-210~1200 °C)	
	E EP		Thermocouple type T (-200~400 °C)	
	R EP		Thermocouple type E (-200~1000 °C)	
	R EP		Thermocouple type R (-50~1760 °C)	
	S EP		Thermocouple type S (-50~1760 °C)	
	B EP		Thermocouple type B (250~1820 °C)	
	N EP		Thermocouple type N (-200~1300 °C)	
	Pt EP		Pt100 (-200~850 °C)	
	JPt EP		JPt100 (-200~850 °C)	
	DC EP		DC Type (0~350 mV)	
CoEE	id	0000~0255	0001	Device ID number
	bPS	600	9600	BaudRate : 600
		1200		BaudRate : 1200
		2400		BaudRate : 2400
		4800		BaudRate : 4800
		9600		BaudRate : 9600
	StYL	8n1		BaudRate : 19200
		8n2		BaudRate : 38400
		8o1		8 byte size; no parity; 1 stop bit
		8o2		8 byte size; no parity; 2 stop bit
8o1			8 byte size; odd parity; 1 stop bit	
FoTE	HEX	HEX	Hex	
	ASC		Ascii	
LoCE	toUt	0100~9999	0100	Time Out / ms
	LAbE	Lb00	Lb00	Lock label 0
		Lb01		Lock label 1
		Lb02		Lock label 2
	Lb03		Lock label 3	

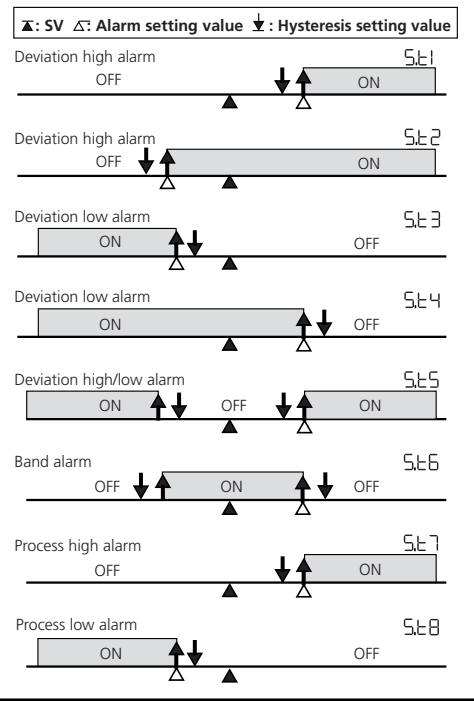
## DESCRIPTION OF PARAMETERS

- HYS** Control output hysteresis  
A hysteresis can be adjusted around the set point to prevent chattering.
- EAR-E** Manual reset  
In PID control, I=0, PV=SV, reset the control output to the fixed value in this section.
- F1 L1** PV input filter  
This function should be used when the value of PV fluctuates widely, due to noises in the input signal. If a longer constant time is fixed, the filter eliminate more noises.
- CYCL** Control output cycle time  
The cycle time is the period of ON/OFF repetitions of a relay or voltage pulse output in the proportional PID control. The ratio of the ON time to the cycle time is proportional to the control output value.
- d1 F** Direction of relay.
- LoCE** Function list lock  
You can set the mode of function lists which can be displayed and edited.

## TROUBLESHOOTING

- I** Display over scale
- U** Display under scale
- 0000** PV over scale
- UUUU** PV under scale
- Sensor break

## ALARM MODE SETTING



## FUNCTION LOCK

LOCK	Lb03	Lb02	Lb01	Lb00
ALE.				
PoS1			0	0
HYS1				0
dY1				0
d1 F1			0	0
StY1			0	0
PoS2		0		0
HYS2				0
dY2				0
d1 F2			0	0
StY2				0
SCAL				
SV		0	0	0
dot				0
SCH				0
SCL				0
Li EH				0
Li EL				0
Unit				0
PEFC				0
SCHr				0
SCLr				0
CtFL				
oPEF			0	0
tUn			0	0
b1 AS			0	0
oFSE			0	0
P			0	0
I			0	0
D			0	0
EAR-E			0	0
F1 L1			0	0
EodE			0	0
oUt 1			0	0
oUt 2			0	0
d1 F1			0	0
d1 F2			0	0
CYC1			0	0
CYC2			0	0
HYS1			0	0
HYS2			0	0
dbon			0	0
dEb1			0	0
dEb2			0	0
CoEE				
id				0
bPS				0
StYL				0
FoTE				0
toUt				0
LoCE				0
LAbE	0	0	0	0
CoEE				
id				0
bPS				0
StYL				0
FoTE				0
toUt				0
LoCE				0
LAbE				0

## HYSTERESIS

	Cal.	Enf.
SV+dEb2	X	0
SV	X	X
SV+dEb1	X	X
	0	X

dEb1 < 0 ; dEb2 > 0

	Cal.	Enf.
SV+dEb2	X	0
SV	0	0
SV+dEb1	0	0
	0	X

dEb1 > 0 ; dEb2 < 0

X: (Disable): Inhibit output.  
O: (Enable): Enable control output to follow PID / ON-OFF control algorithm

**FANOX ELECTRONIC**  
 PAE. Asuaran, Edif. Artxanda, 23  
 48950 ERANDIO (Bizkaia) - SPAIN  
 Tel: +34 94 471 14 09 ; Fax: +34 94 471 05 92  
 www.fanox.com